

Description

SP050 est une colle-mastic de technologie Hybride Polymère, à réticulation neutre, mono-composante et à haut module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

Présentation

SP050 est conditionnée soit en cartouches de 310 ml, soit en sachets de 400 ou 600 ml.

Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton	Cartons/ Palette
Blanc	715SP050BZ	12 cartouches de 310 ml	100
Blanc	716SP050BZ	20 sachets de 400 ml	45
Blanc	717SP050BZ	20 sachets de 600 ml	30
Gris	715SP050GZ	12 cartouches de 310 ml	100
Gris	716SP050GZ	20 sachets de 400 ml	45
Gris	717SP050GZ	20 sachets de 600 ml	30
Noir	715SP050NZ	12 cartouches de 310 ml	100
Noir	716SP050NZ	20 sachets de 400 ml	45
Noir	717SP050NZ	20 sachets de 600 ml	30



Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52 451-A	1,6
Consistance		Thixotrope
Temps de formation de peau	à 23°C et 50% H.R.	15 min
Vitesse de réticulation	à 23°C et 50% H.R.	Après 24 h : environ 2,5 mm
Dureté Shore A	DIN 53 505	50
Module d'élasticité à 100%	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Résistance à la traction	DIN 53 504 S2	2,1 N/mm ²
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		18 mois

Coloris



Blanc



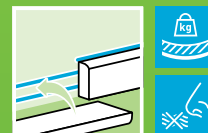
Gris



Noir

SP050

Colle Hybride Polyvalente



Domaines d'application

SP050 permet de réaliser des collages souples et étanches, en intérieur ou en extérieur, avec excellente adhérence sur de nombreux supports rencontrés dans le bâtiment. Colle extrêmement polyvalente :

- Collage des équerres dans les angles de menuiserie aluminium
- Collage d'éléments de natures différentes
- Collage résistant aux intempéries, aux UV, aux chocs et aux vibrations
- Collage soumis à des dilatations importantes entre deux matériaux
- Collage de panneaux acoustiques

Avantages

- Élasticité permanente, sans odeur, sans solvant et 0% isocyanate
- Produit thixotrope (ne coule pas) et à prise rapide
- Peut être peint après réticulation
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux, même humides



SP050

Colle Hybride Polyvalente

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, et exempts d'agents anti-adhérents .

Mise en oeuvre

- Application en cordon à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre les supports à assembler en contact avant le délai de formation de peau.
- Les résistances mécaniques optimales sont obtenues après réticulation complète de la colle.
- Pour les pièces à coller de grandes dimensions, il est préférable d'appliquer des cordons multiples de diamètre 10 mm maximum, afin de favoriser la circulation d'air.
- Sur certains supports comme le PMMA, le PVC rigide, le cuivre ou le laiton, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, il peut être utile d'appliquer, au préalable, le primaire AT120.

Nettoyage

- Sur produit encore frais, utiliser le nettoyeur AA409 biodégradable.
- Pour la colle réticulée, seul le recours aux moyens mécaniques (abrasion, cutter...) permet le nettoyage.

A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums et tout joint immergé.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.fr