

## Description

SP350 est une colle de technologie Hybride Polymère à réticulation neutre, à très haute viscosité, mono-composante et à haut module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

## Présentation

SP350 est disponible en cartouches de 310 ml et en sachets de 400 ou 600 ml.

## Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton	Cartons/Palette
Blanc RAL 9003	698350BLCZ	12 cartouches de 310 ml	100
Blanc RAL 9003	698350BL4Z	20 sachets de 400 ml	45

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1,5
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		15 min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		3,5mm / 24h
Dureté Shore A	DIN 53505	55
Module d'élasticité à 100%	DIN 53504 S2	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	DIN 53504 S2	3 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	470%
Reprise élastique	EN ISO 7389	60%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Stockage		12 mois
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C

1) à + 23°C et 50 % d'humidité relative

2) lors d'une application en dessous d'une température de + 5 °C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

## Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, et exempts d'agents anti-adhérents .
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide du nettoyant illbruck AT160.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.

## Mise en oeuvre

- Application en cordon à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre les supports à assembler en contact avant le délai de formation de peau.
- Les résistances mécaniques optimales sont obtenues après réticulation complète de la colle.
- Pour les pièces à coller de grandes dimensions, il est préférable d'appliquer des cordons multiples de diamètre 10 mm maximum, afin de favoriser la circulation d'air.

## Coloris



Blanc

Noir



## SP350

### Colle Hybride High Tack



#### Domaines d'application

- SP350 convient particulièrement pour :
- Collage nécessitant une haute tenue initiale (vertical, plafond...)
  - Collage des équerres dans les angles de menuiserie aluminium
  - Collage de panneaux acoustiques

#### Avantages

- Tack immédiat/effet ventouse important
- Élasticité permanente
- Prise à cœur rapide
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux, même humides
- Sans odeur, sans solvant, 0% isocyanate
- Buse en "V" permettant un gabarit pour l'extrusion
- Résiste aux UV, aux intempéries, aux chocs et aux vibrations
- Peut être peint après réticulation



**SP350**

## Colle Hybride High Tack

### Nettoyage

- La colle SP350 encore fraîche s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AT160.
- Pour la colle durcie, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

### A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- SP350 permet de réaliser des collages souples et étanches en intérieur ou en extérieur, à très haute résistance mécanique, avec excellente adhérence sur de nombreux supports même humides (non ruisselants): verre, aluminium (brut et anodisé), PVC rigide, zinc, polystyrène expansé, fer, acier (inoxydable et galvanisé), laiton, cuivre, béton, bois...
- Sur certains supports non poreux, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, le nettoyage préalable des surfaces avec le nettoyant AT160 peut favoriser l'adhérence du produit.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums et tout joint immergé.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.fr