

## Description

SP522 est un mastic-colle de technologie hybride polymère, à réticulation neutre, mono-composante, à bas module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

## Présentation

SP522 est disponible en cartouches de 310 ml et en sachets de 400 ou 600 ml.

## Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton	Cartons/ Palette
Blanc RAL 9003	698522BLCZ	12 cartouches de 310 ml	100
Blanc RAL 9003	698522BL4Z	20 sachets de 400 ml	45
Blanc RAL 9003	698522BL6Z	20 sachets de 600 ml	30
Sable RAL 1015	698522SACZ	12 cartouches de 310 ml	100
Sable RAL 1015	698522SA4Z	20 sachets de 400 ml	45
Gris RAL 7047	698522GRCZ	12 cartouches de 310 ml	100
Gris RAL 7047	698522GR4Z	20 sachets de 400 ml	45
Gris RAL 7047	698522GR6Z	20 sachets de 600 ml	30
Brun RAL 8002	698522BRCZ	12 cartouches de 310 ml	100
Noir RAL 9004	698522NOCZ	12 cartouches de 310 ml	100
Noir RAL 9004	698522NO4Z	20 sachets de 400 ml	45
Noir RAL 9004	698522NO6Z	20 sachets de 600 ml	30

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1,5
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		25min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		2,5mm / 24h
Déformation maximale admissible		25%
Dureté Shore A	DIN 53505	24
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	360%
Reprise élastique	EN ISO 7389	83%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Stockage		12 mois
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C

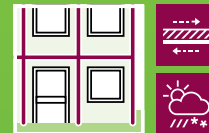
1) à + 23°C et 50 % d'humidité relative

2) lors d'une application en dessous d'une température de + 5 °C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.



## SP522

### Mastic-colle hybride façade



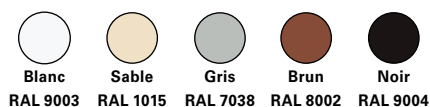
#### Domaines d'application

SP522 convient particulièrement pour les joints de dilatation béton/béton, les joints de liaison en préfabrication lourde et légère, les joints de raccordement entre éléments préfabriqués lourds, l'étanchéité à l'assemblage et au montage d'huissieries et fenêtres. SP522 peut également être utilisé pour le collage souple de différents matériaux, pouvant être soumis à des vibrations.

#### Avantages

- Sans odeur, sans solvant, **0% isocyanate**
- Label SNJF Façade 25E
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux même humides
- Extrusion et lissage très faciles, même par temps froid
- Résistant au vieillissement, aux UV et aux intempéries
- Peut être peint après réticulation

## Coloris\*



**SP522**

## Mastic-colle hybride façade

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum conseillée est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépolissés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide du nettoyant illbruck AT160. Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.

### Mise en oeuvre

- Afin de garantir le libre mouvement du mastic dans le joint, il est recommandé de mettre en place un fond de joint corde PE ou PU pour délimiter la profondeur du calfeutrement et afin d'éviter une adhérence sur le fond du joint.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le SP522 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310.
- Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 2 bouchons doseurs pour 2 litres d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

### Nettoyage

SP522 encore frais et non durci s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AT160. Pour le mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

### A noter

Pour l'étanchéité sur supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé, verre et mortier), des tests d'adhérence sont nécessaires. Sur certains supports non poreux, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, le nettoyage préalable des surfaces avec le nettoyant AT160 peut favoriser l'adhérence du produit. Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums et tout joint immergé.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

\*NB : les coloris cités sont des «RAL approchants», donnés à titre indicatif. En outre, l'impression papier ne permet pas de restituer fidèlement les coloris réels des mastics.

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.fr